



LUNETTES DE PROTECTION ENVELOPPANTES ANTHRACITE

DESCRIPTION

Les lunettes de protection enveloppantes anthracite offrent une protection supérieure grâce à leur design profilé couvrant entièrement les yeux, les protégeant ainsi des projections et dangers. Leur monture légère et résistante garantit confort et clarté même lors d'un port prolongé.

COMPOSITION

 **Polycarbonate, TPE**
 **, 27g**
 **Taille unique**

CARACTÉRISTIQUES

- Modèle enveloppant pour une vue panoramique
- Design élégant et pratique
- Branches co-injectées, bicolores et extrêmement flexibles pour un maximum de confort
- Ajustement universel exceptionnellement bon
- Légèreté pour un confort accru de l'utilisateur
- Embouts de branches en caoutchouc souple pour un ajustement sans glissement
- Traitement anti-rayures pour une durabilité accrue
- Revêtement anti-buée pour plus de confort pour le porteur
- La protection contre les UV aide à prévenir les lésions oculaires causées par les rayons ultraviolets nocifs
- Certifié CE
- Emballage au détail qui facilite la présentation pour les ventes au détail
- Emballés individuellement pour les distributeurs automatiques

NORMES

EN ISO 16321:2022
EN ISO 16321:2022
EN ISO 16321:2022
EN ISO 16321:2022

COULEUR / TAILLES

SKU	COLOUR	SIZE RANGE
PR01AMR		TAILLE

INFORMATIONS TECHNIQUES

SGS FIMKO Ltd
NB: 0598) Takomotie 8 FI-00380 Helsinki Finland
Cert No: 0598/PPE/25/4533

Item	Colour Fit	Len (cm)	Wid (cm)	Hgt (cm)	Weight (Kg)	Cubic (m³)	EAN13	GTIN/DUN14
PR01AMRone_siz		58	36	37	.027	643.800	5036108499687	15036108984913