



LUNETTES DE PROTECTION ENVELOPPANTES ANTHRACITE

DESCRIPTION

Les lunettes de protection enveloppantes anthracite offrent une protection supérieure grâce à leur design profilé couvrant entièrement les yeux, les protégeant ainsi des projections et dangers. Leur monture légère et résistante garantit confort et clarté même lors d'un port prolongé.

COMPOSITION

 Polycarbonate, TPE
 , 27g
 Taille unique

CARACTÉRISTIQUES

- Modèle enveloppant pour une vue panoramique
- Design élégant et pratique
- Branches co-injectées, bicolores et extrêmement flexibles pour un maximum de confort
- Ajustement universel exceptionnellement bon
- Légèreté pour un confort accru de l'utilisateur
- Embouts de branches en caoutchouc souple pour un ajustement sans glissement
- Traitement anti-rayures pour une durabilité accrue
- Revêtement anti-buée pour plus de confort pour le porteur
- La protection contre les UV aide à prévenir les lésions oculaires causées par les rayons ultraviolets nocifs
- Certifié CE
- Emballage au détail qui facilite la présentation pour les ventes au détail
- Emballés individuellement pour les distributeurs automatiques

NORMES

EN ISO 16321:2022
EN ISO 16321:2022
EN ISO 16321:2022
EN ISO 16321:2022

COULEUR / TAILLES

SKU	COLOUR	SIZE RANGE
PR01MIR		TAILLE



INFORMATIONS TECHNIQUES

SGS FIMKO Ltd
NB: 0598) Takomotie 8 FI-00380 Helsinki Finland
Cert No: 0598/PPE/25/4533

Item	Colour Fit	Len (cm)	Wid (cm)	Hgt (cm)	Weight (Kg)	Cubic (m³)	EAN13	GTIN/DUN14
PR01MIRone_size		58	36	37	.027	643.800	5036108499700	15036108984937